

Gießen

Druckgasbetätigte, induktiv beheizte und unbeheizte
Gießeinrichtungen Typen OCC/OCU/OCN

www.abpinduction.com

ABP | PEOPLE.
INDUCTION | TECHNOLOGY.
SUCCESS.

Typen OCC – Druckgasbetätigte, beheizte Gießeinrichtungen

Verfügbare Ausführungen

- Für Eisen- und Kupferlegierungen
- 2.900 – 31.500 kg Fassungsvermögen (bezogen auf Gusseisen)
- 130 kW – 800 kW Induktorleistung



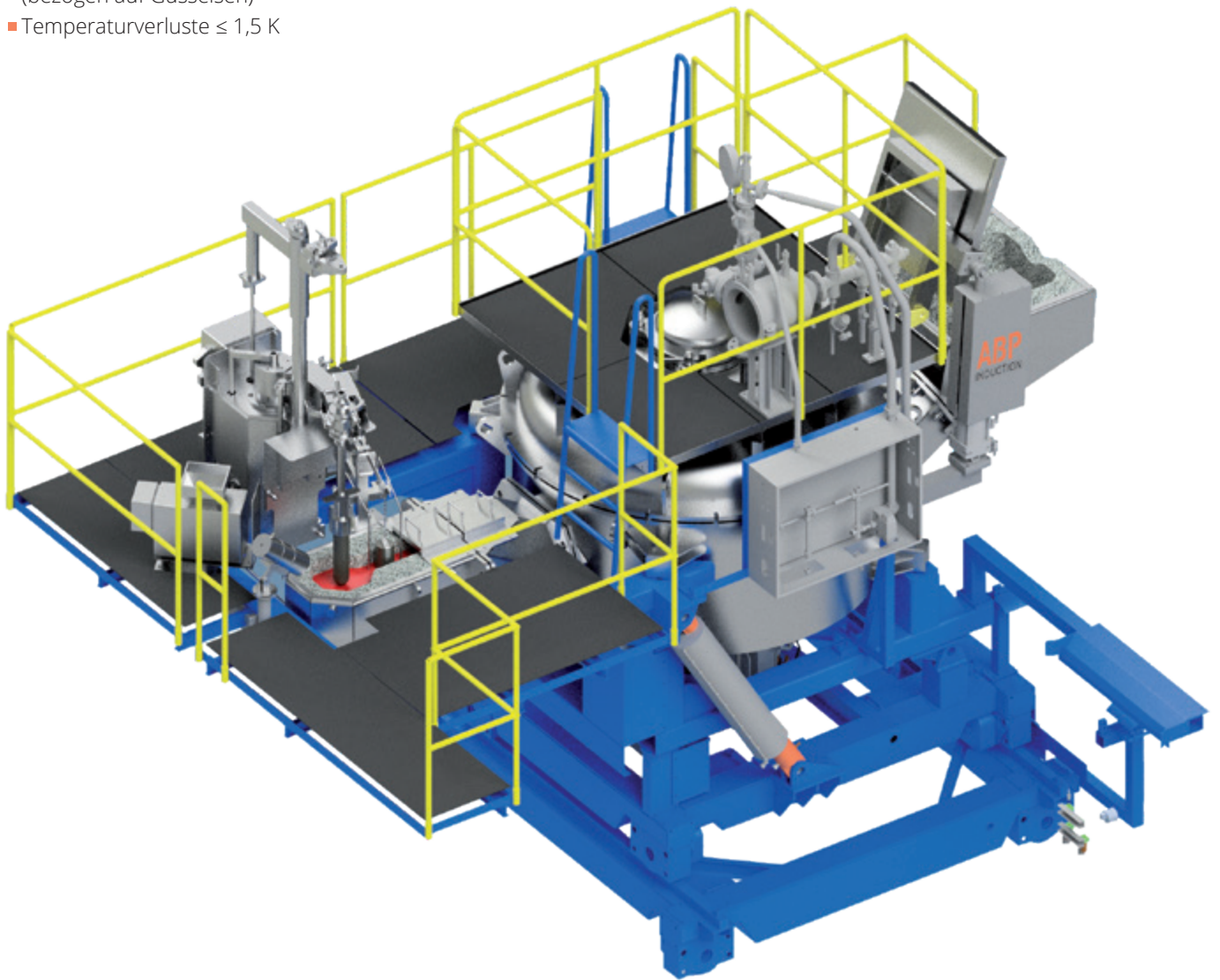
Alle Vorteile der Typen OCC/OCU/OCN auf einen Blick

- Für Eisen-, Stahl- und Kupferlegierungen
- Schlackefreies Gießen durch Siphonprinzip
- Automatisiertes Gießen
- Einfache Bedienung, Wartung und Montage
- Mögliches Doppelstopfengießen für hohe Durchsätze mit kurzen Gießzeiten
- Konstante Gießtemperatur (OCC, OCN)
- Wärmeverluste $\leq 1,5$ K (OCU)

Typen OCU – Druckgasbetätigte, unbeheizte Gießeinrichtungen

Verfügbare Ausführungen

- Für Eisen- und Kupferlegierungen
- 2.400 – 5.500 kg Fassungsvermögen (bezogen auf Gusseisen)
- Temperaturverluste $\leq 1,5$ K

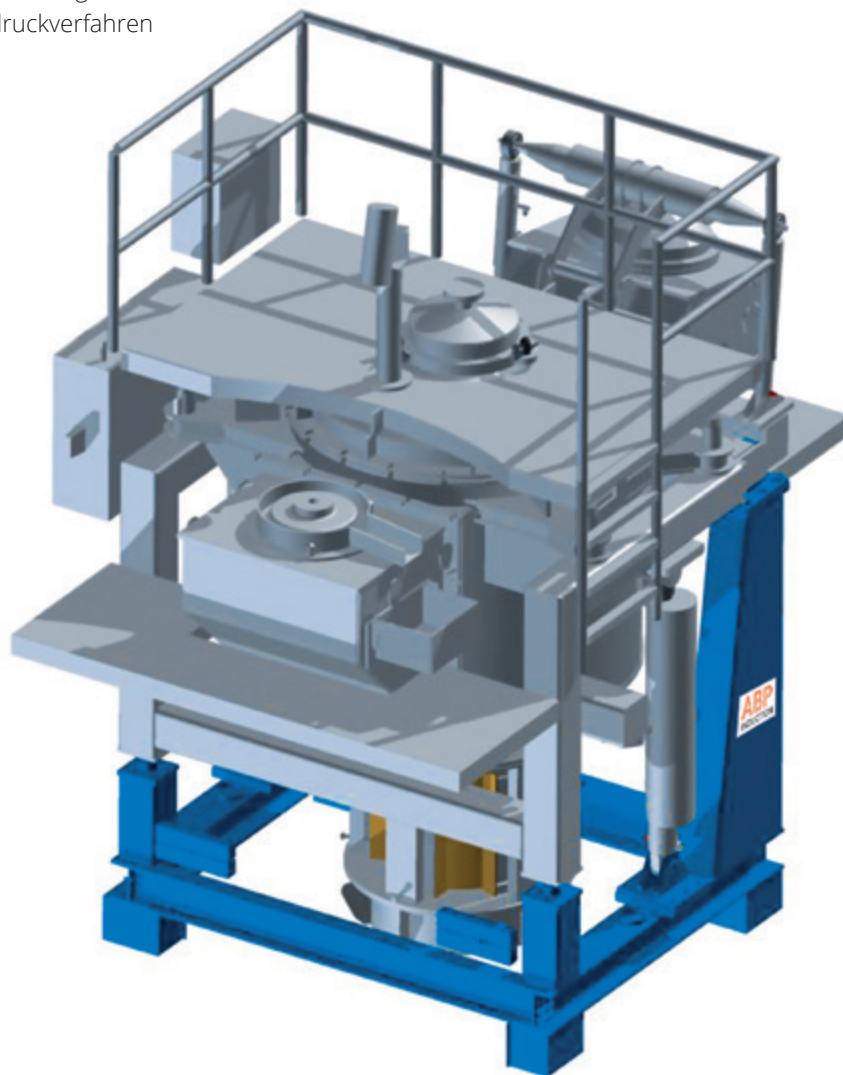


- Schnellwechsel des Kessels (OCU)
- Kleiner Sumpf für hohe Flexibilität (OCU)
- Gut zugängliche Kanäle vorteilhaft für magnesium-behandelte Schmelze (OCU)
- Minimierte Wärmeverluste
- Bewährte Netzfrequenztechnik (OCC/OCU), oder
- Moderne IGBT-Umrichtertechnik (OCN)
- Turbulenzarme Formfüllung

Typen OCN – Lösungen für dünnwandigen Guss im Niederdruckgießverfahren

Verfügbare Ausführungen

- Für Eisen- und Stahllegierungen
- 1.000 – 10.000 kg Fassungsvermögen
- 250 – 1.500 kW Tiegeldrosselspule
- Für die effiziente Befüllung von Formen durch das Niederdruckverfahren



- Geringe Zykluszeiten durch etablierte Verbindung
- Neue Möglichkeiten in Stahlguss (OCN): Herstellung dünnwandigerer Bauteile für Leichtbauanwendungen und verbesserte Oberflächengüten

- Erhöhte Ausbringung
- Verbesserte Qualität und verringerter Ausschuss
- Höchste Automatisierung und Wiederholgenauigkeit

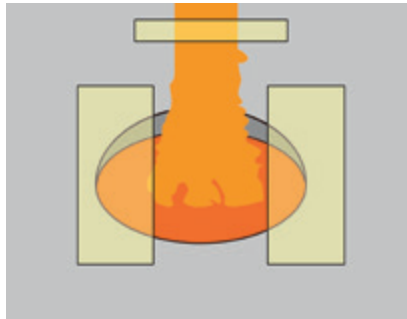
OPTIPOUR® Gießspiegelregelung

Teach-In-Verfahren

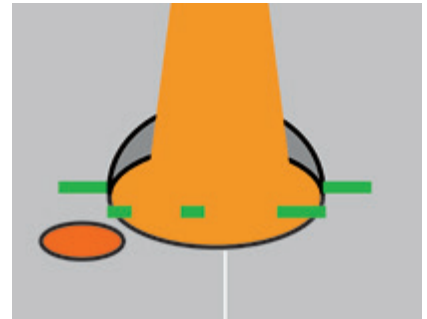
- Bei gleichen Gießbedingungen
- Wiederholung von gespeicherten Gießkurven

Gießspiegelregelung OPTIPOUR®

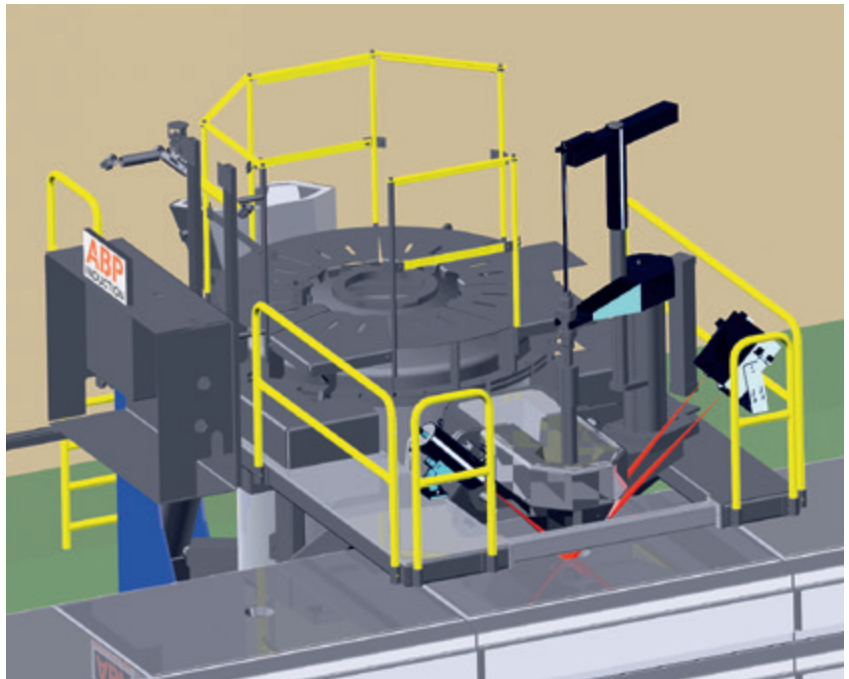
- Geschlossener Regelkreis
- Verfügbar als Kamerasystem, oder Linelaser
- Verhindert Übergießen
- Spart Eisen
- Verhindert Unterfüllung der Form
- Verringert Schlackeneinschlüsse



OPTIPOUR®-Kamera



OPTIPOUR®-Linelaser



OPTIPOUR®

Ihre Kontakte

DEUTSCHLAND

ABP Induction Systems GmbH
Kanalstraße 25
44147 Dortmund
Telefon: +49 (0) 231 - 997 - 0
Telefax: +49 (0) 231 - 997 - 2293

RUSSLAND

ABP Induction Systems GmbH
Branch Office
Ryazanski prospect, 75/4
109456 Moscow
Telefon: +7 (495) 620 57 26
Telefax: +7 (495) 620 57 26

INDIEN

ABP Induction Systems Pvt. Ltd.
E-120/Unit-2
Manjusar GIDC Indl. Area
Savli-391770 Dist. Vadodara, Gujarat, India
Telefon: +91 2667 264808, 264809
Telefax: +91 2667 264810

CHINA

ABP Induction Systems (Shanghai) Co. Ltd.
No.118, Lane 289 Fulian II Rd.
Baoshan District,
Shanghai 201906
Telefon: +86 (0) 21 - 5639 1278
Telefax: +86 (0) 21 - 5639 0822

USA

ABP Induction LLC
1460 Livingston Ave.
North Brunswick, NJ 08902
Telefon: +1 732 - 932 - 6400
Telefax: +1 732 - 828 - 7274

MEXIKO

ABP Induction Systems SRL de CV
Priv. La Puerta 2882-4
Parque Ind. La Puerta
Santa Catarina, N.L. 66350
Telefon: +52 81 8390 - 2775
Telefax: +52 81 8390 - 2774

SÜDAFRIKA

ABP Induction Furnaces (PTY) Ltd.
77 Heidelberg Rd.
City Deep/Johannesburg
Telefon: +27 (0) 11 623 1814/17
Telefax: +27 (0) 11 623 1809

SCHWEDEN

ABP Induction AB
Spännarhyttans Ind. område
738 92 Norberg
Telefon: +46 223 23135
Telefax: +46 223 21429

THAILAND

ABP Induction Ltd.
80/1 Moo 11, Phaholyotin Road
Tambol Klong Nueng
Amphur Klong Luang
Pathumthanee 12120
Telefon: +66 25 29 34 57
Telefax: +66 25 29 34 84