

## **ABP-Anlage wird Grundlage für Leuchtturm-Projekt zur Zukunftsausrichtung der WESO Aurorahütte GmbH**

*Technisches Know-how von ABP intensiviert Markterschließung für Kunden – auch bei herausfordernden Installationsumgebungen*

**Die WESO Aurorahütte GmbH ist bei seinem Produktionsspektrum am Markt sehr breit aufgestellt. Sie liefert in die wichtigsten Industriebranchen innovative Produkte in der Antriebstechnik, Landtechnik und Heiztechnik sowie im Pumpen-, Armaturen- und Getriebebau oder auch in der Bahntechnik. Um sich noch stärker am Markt zu etablieren, plant WESO, verstärkt in die Produktion von Gussteilen aus Sphäroguss einzusteigen. Für diesen Zweck wird eine neue unbeheizte ABP-Gießeinrichtung vom Typ OCU 38 im Sommer 2021 installiert. Für die WESO Aurorahütte GmbH stellt die Erweiterung ein Leuchtturm-Projekt für die weitere Positionierung am Markt dar.**

WESO ist spezialisiert auf hochwertige Eisenguss-Produkte für den Weltmarkt und betreibt in der Gießerei zwei Formanlagen. Dazu gehört eine kastengebundene, horizontale Formanlage mit durchschnittlichen Gussgewichten von ca. 150 kg, und dazu eine kastenlose, vertikale Formanlage mit durchschnittlichen Gussgewichten von ca. 50 kg. Die beiden Formanlagen werden im Wechsel von zwei Heißwindkupolöfen mit einer Schmelzleistung von 15 t/h mit Flüssigeisen versorgt. Die Kastenformanlage wird aktuell vorrangig für die Produktion von Grauguss-Gussteilen (GJL) über einen druckgasbetätigten Induktions-Rinnenofen mit einem Nutzinhalt von 10 Tonnen Flüssigeisen versorgt. WESO versteht sich außerdem als Systempartner und unterstützt Kunden bereits bei der Konstruktion, sucht nach optimalen Produktionsabläufen in der Gießerei und sorgt mit anschließender Bearbeitung der Teile für beste Produktergebnisse. Die Montage der Teile zu einbaufertigen Baugruppen rundet das Angebot ab. Zusätzlich möchte das Unternehmen ein noch breiteres Portfolio anbieten. WESO wird daher aufgrund von vorhandenen Anforderungen des Marktes die Produktion von Gussteilen aus Sphäroguss (GJS) verstärkt ausbauen, und die Kastenformanlage mit einer zweiten Gießlinie und weiteren Gießeinrichtung ausrüsten.

Hier kommt die ABP Induction Systems GmbH ins Spiel und liefert eine neue unbeheizte Gießeinrichtung. Die druckgasbetätigte unbeheizte Gießeinrichtung vom Typ OCU 38 verfügt über einen Nutzinhalt von 3.200 kg und einen Gesamtinhalt von 4.150 kg. ABP liefert die unbeheizte Gießeinrichtung, bestehend aus den wesentlichen Komponenten, wie Formen für die Feuerfestzustellung, Fahrgestell (längs- und querverfahrbar), hydraulische Kippeinrichtung, Gas-Drucksystem, elektrisch betätigtem Stopfensystem und einer Vorrichtung zum Drehen des Stopfens im Ausgussstein und zum Reinigen des Ausgusssteins. Die Reinigung erfolgt mittels Druckstößen über eine Sauerstofflanze. Magnesium-Oxide werden über eine Sauerstofflanze im Bereich des Ausgusssteins entfernt – eine sehr effiziente und störungsfreie Methode, gerade im Vergleich zu einer mechanischen Abreinigung mittels herkömmlichen Druckstößels.

Wichtiger Bestandteil ist die Elektro-Energieversorgung mit Schaltschrank, Steuerpult (ABP OPTIPOUR® Basic) und kabelgebundener Bedienstelle als Festposition zum Verfahren sowie Kippen der Gießeinrichtung und zum Betätigen des Eingussdeckels. Zum Ausstattungspaket gehören außerdem eine Funk-Bedienflasche zum Betätigen des Eingussdeckels durch den Staplerfahrer und eine Überwachungskamera zur Beobachtung der Gießsituation im Bereich des Formkastens, des Gießstrahls und

des Gießtrichters. Eine Installation mit Weitsicht: Die Anbausituation ist identisch zur Position der Kamera bei dem später geplanten Ausbau mit der Gießspiegelregelung OPTIPOUR®-Kamera. Die Montage, Inbetriebnahme und Schulung des Bedienpersonals sowie Ersatzteile, unter anderem ein Ersatz-Ofengefäß für den Schnellwechsel, runden das Gesamtpaket ab.

Ein Hauptziel für WESO war es, die GJS-Werkstoffe mit einer unbeheizten Gießeinrichtung automatisch und effizient an einer neuen Gießlinie vergießen zu können, und dabei die wesentlichen Vorteile, die vom Betrieb des druckgasbetätigten Gießofens bekannt sind, beizubehalten.

Die ABP überzeugte neben der Technik an sich, mit der besonderen Expertise mit Blick auf den Einbau: Aufgrund der sehr beengten Platzverhältnisse an der Gießposition der Formanlage ist hohe Ingenieurskunst gefragt. ABP hat hier bereits Erfahrung, was WESO mit der Durchführung eines Referenzbesuchs bei einem deutschen Kunden, bei dem ein sehr ähnlicher Produktionsprozess mit großem Erfolg bereits praktiziert wird, demonstriert werden konnte.

Nach Auftragsvergabe im Januar 2021 konnte bis zum heutigen Zeitpunkt das Engineering abgeschlossen werden. Die Montage ist für die Kalenderwochen 30 und 31 geplant, die Kalt-Inbetriebnahme bereits in der Folgeweche. Laut Zeitplan soll dann in Kalenderwoche 34 die Warminbetriebnahme erfolgen.

#### **Über ABP Induction Systems GmbH**

ABP ist ein führender Hersteller von Induktionsöfen und Anlagen für den Bereich induktives Schmelzen und Erwärmen für die Metallindustrie und metallverarbeitende Industrie. Mit den Planungs-, Produktions-, Montage- und Serviceleistungen für Gießereien, Schmiede- und Stahlwerke ist ABP Experte im Schmelzen, Gießen, Warmhalten und Erhitzen von Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen. Die ABP Induction Systems Gruppe mit über 400 Mitarbeitern unterhält Firmen in den USA, Mexiko, Schweden, Deutschland, Südafrika, Russland, Indien, Thailand und China. Sie ist den meisten Industrieländern der Welt mit Service- und Vertriebspartnern vertreten.

#### **Pressekontakt**

ABP Induction Systems GmbH  
Ulrike Szymura  
Kanalstr. 25  
44147 Dortmund  
Tel: +49 231 997 2633  
E-Mail: [ulrike.szymura@abpinduction.com](mailto:ulrike.szymura@abpinduction.com)

WESO-Aurorahütte GmbH  
Aurorahütte 1  
35075 Gladenbach  
Tel +49 64 62 / 921 - 0  
E-Mail: [weso@weso.de](mailto:weso@weso.de)  
[www.weso.de](http://www.weso.de)