

ABP
INDUCTION

Gießen

**Unbeheizte
Gießpfanne Typ UPT**

Verfügbare Ausführungen

Typ UPT

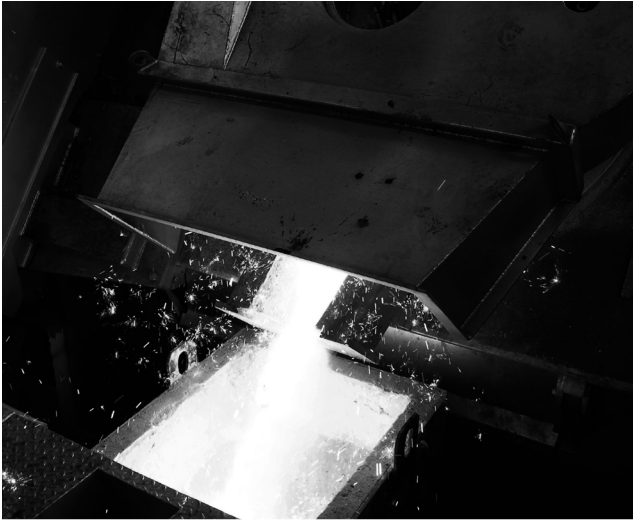
- Für Eisen- und Nichteisenmetalle
- 400 – 3.600 kg Fassungsvermögen (bezogen auf Gusseisen)
- Temperaturverluste 1,5 – 3 K/min

Design Highlights

- Pfanne und Stopfen auf Stahlkonstruktion montiert
- Längs- und Querfahrt
- Wägezellen
- Schneller Pfannenwechsel durch Führungsbolzen

Vorteile auf einen Blick

- Gleichbleibende Gussqualität durch Bodenabguss
- Hydraulisches Rückkippen
- Gleichzeitiges Befüllen und Abgießen
- Keine Fundamentarbeiten notwendig
- Leichte und schnell zu wechselnde Gießpfannen für unterschiedliche Legierungen



ABP
INDUCTION

Gießen

**Unbeheizte
Gießpfanne Typ UPT**

Gießspiegelregelung OPTIPOUR®

Teach-In-Verfahren

- Bei gleichen Gießbedingungen
- Wiederholung von gespeicherten Gießkurven

- Geschlossener Regelkreis
- Messung der Füllhöhe mittels intelligenter Kamera oder Linelaser
- Verhindert Übergießen
- Spart Eisen
- Verhindert Unterfüllung der Form
- Verringert Schlackeneinschlüsse